

KARTA KATALOGOWA

Nazwa: Stalowe zbiorniki zabezpieczające z okratowaniem

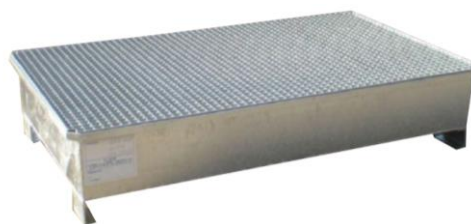
Typ: EG-BRE

Zastosowanie:

Transformatory o mocy od 100 do 1600 kVA. Cewki indukcyjne punktu indukcyjnego, kondensatory, itd. Wielkogabarytowe instalacje przemysłowe.

Opis:

Blacha stalowa o grubości 20 do 40/10 cynkowana na gorąco. Ruchome okratowanie, kraty o wielkości 33, grubości krawędzi 30×3 każdej uszczelki co zapewniają najwyższą wytrzymałość na zginanie. W środkowej części wzmocnienia o wysokiej nośności. Kanały z rowkami w kształcie litery U pod zbiornikiem zabezpieczającym umożliwiające jego obsługę za pomocą wózka paletowego czy innego pojazdu z własnym napędem. Seryjnie montowany ¼ obrotowy zawór spustowy o średnicy 1 cala. Całkowite zabezpieczenie dielektryczne. Gwarancja uszczelnienia. Zbiorniki poddane zostały testom szczelności metodą przenikania barwnika według procedury ARDROX 996 P2.



Linia BRE	Moc [kVA]	Objętość [l]	Wymiary zewnętrzne			Wymiary wewnętrzne			Waga [kg]
			D x	S x	W	D x	S x	W	
EG-BRE250	160-250	287	1340	990	380	1260	910	200	115
EG-BRE400	400	380	1700	1020	380	1620	940	250	146
EG-BRE630	630	458	1840	1120	380	1760	1040	250	184
EG-BRE1000	800-1000	780	2080	1380	430	2000	1300	300	313
EG-BRE1600	1250-1600	903	2230	1480	430	2150	1400	300	367

W przypadku modyfikacji standardowego wyposażenia bądź zamówienia specjalnego, prosimy o bezpośredni kontakt i podanie wymiarów.

Instalacja:

Transformator montowany jest bezpośrednio na okratowaniu by ułatwić ściekanie oleju do zbiornika zabezpieczającego. Istnieje możliwość zastosowania filtrów do węglowodorów na zaworze wylotowym w celu zabezpieczenia przed przypadkowym przeciekaniem dna zbiornika (opcjonalnie).