

KARTA KATALOGOWA

Nazwa: Wentylatory TG TECSYSTEM S.r.l.

Numer katalogowy EG System: EG-TG

Producent: TECSYSTEM S.r.l.



Opis:

Wentylatory serii TG pozwalające transformatorom na pracę przy mocy większej niż ich moc znamionowa, przy jednoczesnym zachowaniu optymalnej temperatury i bezpieczeństwa maszyn.

System wymuszonej wentylacji wentylatorowej pozwala transformatorowi na pracę przy mocy większej niż jego moc znamionowa, przy jednoczesnym zachowaniu optymalnej temperatury i bezpieczeństwa maszyny. Instalacja wentylatorów na pokładzie maszyny jest łatwa i szybka dzięki aluminiowemu przyrządowi mocującemu (dane techniczne – patrz instrukcje obsługi). Ważny jest sposób zintegrowania wentylatora z instalacją klienta. Należy uwzględnić specyfikę środowiska, w którym ma on pracować, a zwłaszcza następujące warunki:

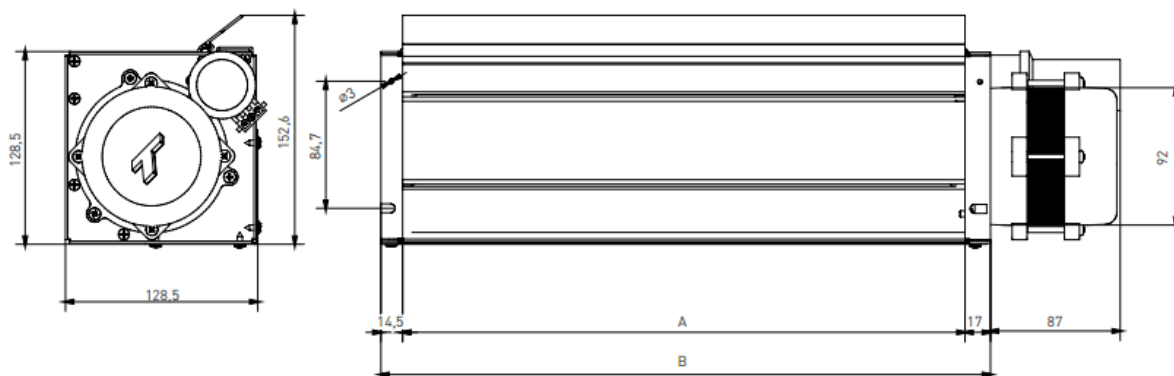
- temperatura otoczenia: 80°C maks.
- wilgotność: 90% bez kondensacji
- brak pyłu
- brak obecności gazów korozyjnych lub palnych
- zastosowanie w warunkach morskich nie jest wskazane, jeśli urządzenie nie zostało poddane specjalnej obróbce w fazie produkcji.

Zamawiając wentylator, klient zostanie poproszony o określenie przewidywanego zastosowania urządzenia, rodzaju instalacji i warunków roboczych. Dzięki temu zagwarantujemy prawidłowy dobór urządzenia i/lub podpowiemy optymalne rozwiązanie.

Dane techniczne:

- Klasa izolacji: B
- VALFLON F110
- dostępny w wersji 60 Hz, IP44 i UL

Rysunek techniczny:



Wspólne parametry techniczne:

- $\varnothing = 80 \text{ mm}$
- Pobór mocy: 120 W
- Częstotliwość: 50 Hz
- Napięcie: 230 VAC

Parametry techniczne dla poszczególnych rozmiarów wentylatorów:

Numer katalogowy	A [mm]	B [mm]	Natężenie [A]	Prędkość [RPM]	Przepływ powietrza [m ³ /h]	Moc znamionowa transformatora [kVA]
EG-TG180	196	228	0,50	2840	460	od 1200 do 1600kVA
EG-TG360	376	408	0,50	2710	800	od 1600 do 2000
EG-TG500	516	548	0,50	2600	1000	od 2000 i powyżej