

KARTA KATALOGOWA

Nazwa: Devcon Flexane

Typ: EG-flexane



Zastosowanie:

Płynne, gumopodobne masy uretanowa o trzech różnych twardościach. Wykorzystywane przy odlewaniu elementów gumowych, formowaniu nieregularnych kształtów, wylewaniu form, okładzin tłumiących do maszyn. Nie zmieniają skurczu w trakcie wulkanizacji. Przyczepne do metali, tworzyw porowatych, gumy i włókna szklanego. Łatwe w aplikacji, schną w temperaturze pokojowej.

	FLEXANE 60L	FLEXANE 80L	FLEXANE 94L
Proporcje mieszania wagowo:	1.67:1	3.33:1	2.19:1
Twardość Shore'a	65 D	87 D	97 D
Czas przydatności 500g. zmieszanej masy	30 min.	30 min.	10 min.
Maksymalna temperatura pracy	82	82	82
Odstęp czasu na położenie kolejnej warstwy	8 godz.	10 godz.	5 godz.
Skurcz po wyschnięciu ASTM D 2566	0.0005	0.0007	0.0004
Wydłużenie do zerwania % ASTM D 149	300	375	325
Wytrzymałość na rozciąganie ASTM D 1002	5.1 N/mm ²	14.5 N/mm ²	27.6 N/mm ²
Wytrzymałość na przebicie ASTM 149	14.0 kV/mm	14.0 kV/mm	14.0 kV/mm
Wytrzymałość na rozdzielanie	19.0 N/mm ²	44.0 N/mm ²	73.0 N/mm ²

Odporność chemiczna: 7 dni w temperaturze pokojowej

Nafta: bardzo dobra

Metanol: słaba

Kwas siarkowy 10%: bardzo dobra

Toluen: słaba

Rozpuszczalniki chlorowane: słaba

Amoniak: bardzo dobra

10% Wodorotlenek sodu: bardzo dobra

Przygotowanie i sposób nakładania:

Powierzchnie, które mają być pokrywane produktami FLEXANE, muszą być oczyszczone, odtłuszczone, suche i zmatowione (ew. wypiskowane).

Powierzchnie metalowe należy następnie dwukrotnie pomalować primerem FL-10 i odczekać do wyschnięcia (ok. 15 min.)

Powierzchnie gumowe i z tworzyw sztucznych należy pomalować primerem FL-20 i odczekać 15-20 min. Substancje porowate (beton) powinny zostać zagruntowane primerem kilkakrotnie, a czas pomiędzy nakładaniem kolejnych warstw – ok. 30min.

Podkład drewniany i z żywic powinien być pokryty primerem FL-20.

Powierzchnie metalowe, które mają być zanurzone w wodzie, powinny zostać najpierw pomalowane primerem FL-10, a po odczekaniu ok. 1 godz. – primerem FL-20. Po wyschnięciu (ok. 30 min.) pokryć warstwą gumopodobną FLEXANE.

Wylewanie form:

Na wstępie przygotować powierzchnię: czystą i odtłuszczoną pokryć dwukrotnie substancją rozdzielającą (MOLYKOTE Separataor Spray).

Pokryć powierzchnię pierwszą, cienką warstwą FLEXANE. Wyeliminuje to pęcherze powietrza. Wylać do formy resztę masy FLEXANE. Zalecane jest przechylenie modelu w celu uwolnienia pęcherzy powietrza.

Odstęp czasowy pomiędzy nakładaniem kolejnej powłoki to w przypadku FLEXANE 60L-8 godz, FLEXANE 80L-10 godz, FLEXANE 94-5 godz.

Termin ważności: Oryginalnie zamknięte opakowania są ważne 24 miesiące od daty produkcji.